

Hızlı sökülen kaplinler

ÖZELLİKLER

Tipler

- Tip A: dişli saplamalı
- Tip I: içten dişli

Kodlama

- F: sabitlenmiş yatak
- L: Hareketli yatak

Yuva

Alüminyum

siyah anodize **ASS**

Kapatma mekanizması

Çelik, sertleştirilmiş

Galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Sabitlenme burcu (tip I)

Paslanmaz Çelik AISI 431

sertleştirilmiş

Montaj vidası (tip A)

DIN 7984 soket kapaklı vida

Özellik sınıfı 8.8

Diğer vidalar

Çelik, galvanizli, mavi pasifleştirilmiş

Diğer parçalar

Paslanmaz çelik

-30 °C to 120 °C çalışma sıcaklığı

BİLGİ

GN 1050 Hızlı Sökülen Kaplinler sıkı ve tekrarlanabilir bir montaj için GN 1050.1 (bkz. sayfa) saplamaları kullanarak bileşenleri alet kullanmadan konumlandırır ve bağlar. Hızlı sökülen kaplinler, tornavidanın kullanılmasının elverişsiz olduğu tekrarlı makine kurulumları veya montajları için, kılavuz raylar, kapaklar veya ek cihazları etkin bir şekilde monte etmek için fiş türlerde veya üretim hatlarında kullanılabilir.

Bir güvenlik kilidi düğmesi, kaplini kazayla açılmaya karşı korur. Düğmeye basıldığında, iç taraftaki çentiğe takılı bir saplamanın kilidini açmak için manşon eksenel olarak hareket ettirilebilir. Aynı anda, dış tarafa kırmızı bir halka görünür hale gelerek kilidin açılmış olduğunu belirtir.

Kaplinler herhangi bir tork iletmez. Aynı üniteye birden fazla kaplin kullanılıyorsa, L kodu, radyal ve eksenel ofseti telafi etmek için kullanılabilir. d4 delikleri, gerekirse kaplini konumlandırmak için silindirik veya kam noktalı pimleri barındırır. L kodu için, uygulamadaki pim delikleri, radyal ayarlamalara izin verecek şekilde oransal olarak büyük olmalıdır.

Flanşlar, GN 1050.2 (bkz. sayfa) kaplinleri ve saplamaları monte etmek ve ek takma seçenekleri sağlamak için aksesuar olarak mevcuttur.



AKSESUAR

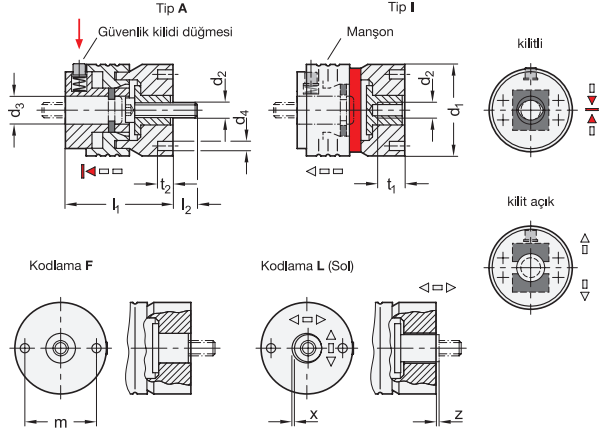
- Somunlar GN 1050.1 (bkz. sayfa)
- Flanşlar, GN 1050.2 (bkz. sayfa)

İSTEK ÜZERİNE

- Diğer renkler (anotlanmış) veya düz

TEKNİK BİLGİ

- Paslanmaz çelik özellikler (bkz. sayfa A26)
- Vidaların dayanım değerleri / somunlar (bkz. sayfa A20)

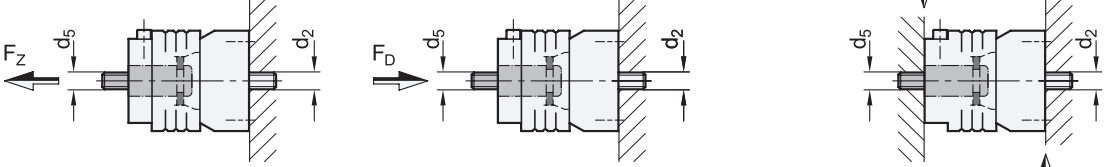


GN 1050

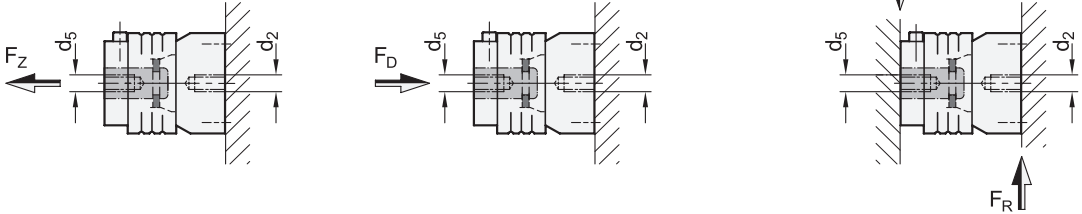
Açıklama	Nominal ebat	d2	d1	d3 Delik ±0.03	d3 Saplamalar GN 1050.1 ±0.03	d4 H7	l1	l2	m	t1 Min.	t2	x +0.05 Radyal ofset	z ±0.1 Eksenel ofset	
GN 1050-2N-M10-A-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	-	-	430
GN 1050-2N-M10-A-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	15	40	-	10	0.75	0.4	397
GN 1050-2N-M12-A-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	-	-	437
GN 1050-2N-M12-A-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	20	40	-	10	0.75	0.4	390
GN 1050-2N-M10-I-F-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	407
GN 1050-2N-M10-I-L-ASS	2N	M 10	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	404
GN 1050-2N-M12-I-F-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	-	-	403
GN 1050-2N-M12-I-L-ASS	2N	M 12	53	18.5	18.25	6	70.1	-	40	18	10	0.75	0.4	397

Montaj ve yük bilgileri

GN 1050 (Tip A), GN 1050.1 (Tip A) ile



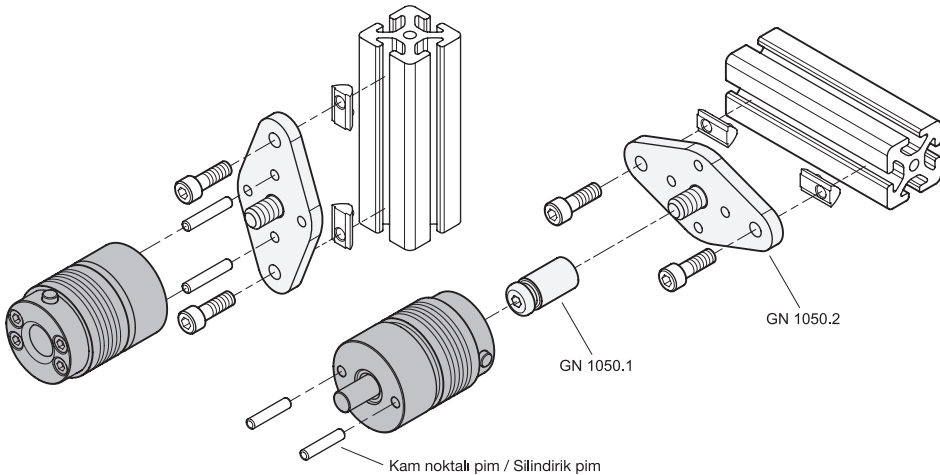
GN 1050 (Tip I), GN 1050.1 (Tip I) ile



Nominal ebat	d2 d2 montaj dişi ile hızlı sökülen kaplinler	d5 montaj dişi ile somunlar GN 1050.1	Fz kN cinsinden maks. çekme yükü	Fd kN cinsinden maks. sıkıştırma yükü	FR kN cinsinden maks. kesme yükü
2N	M 10	M 10	25	25	19
2N	M 10	M 12	25	25	19
2N	M 12	M 10	25	25	19
2N	M 12	M 12	35	35	28

Güvenlik talimatları: Yük kapasitelerine yalnızca çevre yapı bu yükleri destekleme gücündeyse ulaşılabilir. Uygulamadaki herhangi bir dişli delik, takılı somunlar ve vidaların en az 8. sınıf çekme dayanımı özelliği bulunması gerekmektedir. Uygulamaya bağlı olarak, ek güvenlik faktörleri eklenmelidir.

Profil sistemleri için uygulama örnekleri



Kam noktalı pim / Silindirik pim